Searching PAJ Page 1 of 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 63-082113 (43)Date of publication of application: 12.04.1988

(51)Int.CI.

H03H 9/145

(21)Application number : 61-227473 (71)Applicant : ALPS ELECTRIC CO LTD

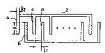
(22)Date of filing: 26.09.1986 (72)Inventor: SONE TAKEHIKO

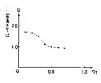
(54) SURFACE ACOUSTIC WAVE ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a large Q while suppressing the size of the element by decreasing the line width ratio so as to increase the reflection of a surface acoustic wave in the inside of an interdigital electrode.

CONSTITUTION: The interdigital electrode is constituted so that the line width ratio nT (=nT/(LT+IT) satisfies the condition of 0.1≤nT≤0.45, where LT is the interval of electrode fingers constituting the interdigital electrode 2 and IT is the electrode width. That is, the reflection characteristic of the surface acous tic wave in the interdigital electrode is largely influenced by the mutual relation between the electrode finger interval LT and the electrode width IT. Thus, in changing the electrode finger interval LT and the electrode width IT without changing





number of pairs of electrodes and the size of the surface acoustic wave element, the Q is changed. Then a large Q is obtained by selecting the line width ratio nT defined as nT/(LT+IT) to a proper range.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

Searching PAJ Page 2 of 2

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(9日本国特許庁(IP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭63-82113

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号 8425-5**J** 磁公開 昭和63年(1988)4月12日

H 03 H 9/145 9/25

8425-5 J Z - 8425-5 J C - 8425-5 J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

砂発明の名称 弾性表面波素子

②特 頤 昭61-227473 ②出 顧 昭61(1986)9月26日

受出 頗 昭61(1986)9月26日 砂発 明 者 曽 根 竹 彦 東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

内 の出 願 人 アルブス電気株式会社 東京都大田区雪谷大塚町1番7号

份代 理 人 弁理士 三浦 邦夫 外1名

明細

1.発明の名称

弹性表面波素子

2. 特許請求の範囲

(1)シアーホリゾンタル型の弾性表面波が伝搬する圧電基板上に、弾性表面波を励振する少なくとも1組のすだれ状電極を備えた弾性表面波索子において、当該すだれ状電極を構成する電極指面隔をLr、電極値を2,とし、線幅にロ・を2・/し1・+2・) 井で表わした場合、この線幅比n・が0.1 ≦n・≦0.45の条件を満足するように前記すたれ状電極を構成したことを特徴とする弾性表面波索子。

(2)特許請求の範囲第1項において、前記圧電 基板が30~50°回転Y輸カットのニオブ酸リチウ ム単結晶から形成されている弾性表面波素子。 3. 条卵の詳細な説明

発明の評判

「技術分野」

本発明は、弾性表面波が伝搬する圧電基板上 に、金属スリップによる反射器、すだれ状電極等 を有する共振子、フィルタ、遅延線等の弾性表面 波素子に関する。

「従来技術およびその問題点」

弾性表面波素子は、従来軍事用の特殊な用途に使用されていたが、近年、FMチューナ、TV等の民生用機器にも使用され始め、にわかに脚光を沿るようになってきた。弾性表面波素子は、具条体的には遅延素子、免報子、フィルタなどとして製色の化され、小型、軽量で傾倒が高いしており、最大の関係は、近工程が集積回路と関して現立では欠くないます。その製造として重産されるに至っている。その製造の電子が出るとして重産されるに至っている。

第3 図には、発振器等に用いられる弾性表面波 素子の一例が示されており、以下に記すように構 成されている。

この弾性表面波素子は、弾性表面波が伝搬する 圧電基板1上に弾性表面波励振用のすだれ状電極 2 と、弾性表面波の伝携方向に直角に多数本の金 属ストリップを周期的に配列した格子状反射器 3、3'を形成している。

このような構成を有する弾性表面披索子のすだれ、電極2 に特定風波数の電圧を印加すると、すだれ状電極2 の間勝の圧電基板1 の表面に電界した重が生じ、その歪が圧電基板1 の材料によって定まる音速で表面波として両側に伝第する。この表面波は、両側の格子状反射器3、31によって反動され、再びすだれ状電極2 に帰還して共振がなされるようになっている。

だれ状電極を構成する電極の対数及び弾性表面波 素子の寸法を変えずに、この電機指簡隔I-Lと電機 幅 2 ・Lを変化させるとのが変化することに着目 し、 2 ・/(L+2 ・)で定義される線幅出n・ の衝を適当な範囲に選定することにより、大きな Qを有するように構成した。

「発明の実施例」

以下に本発明の実施例を図面等に基づいて詳細 に説明する。

第1図には、本発明に係る弾性表面波素子にお ける一実施例が示されている。

同図に示す弾性表面波素子は、圧電基級1として41度回転が輸かットのニオブ酸リチウムを用い、この圧電基板1上に厚さ1000人のA1限を成骸し、通常のフォトリングラフィー技術にて、すだれ状電極2 および反射器3、3*6形成した。なめ、すだれ状電極2の対数は40.5分とし、文を収めを8 入とし、電極指閉隔 L₁と電極幅2・2を変化させ、2・√(1⋅+2・)により定義される破幅比n・を積々変えて形成した。この場合すだれ

5

いう問題点があった。

「発明の目的」

本条明は上記の問題点に鑑みて成されたもので あり、報輸比nrを適当な値とすることによって すだれ状態極内部での弾性表面波の反射現象を引 切し、茶子の寸法を抑えつつ大きいQを有する弾 性表面波変子を提供することを目的をする。

「発明の構成」

本発明の弾性表面波索子は、シアーホリゾンタル型の弾性表面波が伝搬する圧電基板状に、弾性表面波を粉載する少なくとも1割のすだれ状電極 を偏えた弾性表面波素子において、当該すだれ状電極を偏成する電極指間隔をLr、電極幅を2r、とし、線幅比nrを2r/(Lr+2r)で表わした を高えての線幅比nrが0.1 ≤nr≤0.45の条件 を満足するように前記すだれ状電極を構成したことを特徴とする。

すだれ状電極内部での弾性表面波の反射特性は、電極指間隔Liと電極端ℓiとの相互関係に大きく影響を受ける。したがって、本発明では、す

状電極2 の対数とは、図における(a,b) または(c,d) を一対として計算したものである。

この基板をハーメチックシール(10-5 型) に固 定し、Ai級を用いてワイヤーボンドにて結線し、 N-雰囲気中で封止した。このようにして作成され た弾性表面級素子の共振周波数は約450MH2であっ た。

この弾性表面波素子におけるすだれ状電板2の 緑幅比n ⊤を変化させてそのQの変化を調べると 第2 図に示すグラフのようになった。

すなわち、n,が0.5 前後を境にしてQが大きくなっていることがわかる。なお、n,が0.1 未満になると、電極が断線し易くなるので実用上好ましくなく、数えてn,=0.1 未満の実験は行なわなかった。

また、30度回転 Y 軸カットのニオブ酸リチウム 及び50度回転 Y 軸カットのニオブ酸リチウムにより形成した圧電基板I についても上記と同様な実 験を行なったが同様の結果が得られた。

に、镀幅比 n , を0.5(從来) よりも小さくすることによって、Qを向上させることができ、この線 幅比 n , の選択配囲は、製造上、終済上の様々の 製 因 を 考慮 する と 0.1 ≤ n , ≤ 0.45が好ましい。 「全朝の効果」

以上説明したように、本発明によれば、すだれ 状電極内部での弾性表面波の反射現象を線幅比 n・を小さくすることにより大きくするようにし たので、業子としての寸法を抑えつつ大きい Qを 得ることが可能になり、例えば、このすだれ状電 個を弾性表面波共振子に適用した場合には、共振 特性を向上させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明に係る弾性表面複素子の一実施 例を示す図、第2 図は第1 図に示した弾性表面複 繋子におけるQ-n ・ 特性を示すグラフ、第3 図 は従来の弾性表面複素子の構成図、第4 図は第3 区に示した弾性表面複素子におけるすだれ状態値 の構成図である。

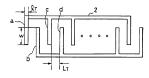
1 …圧電基板 2 … すだれ状電極 7 3、31 ···格子状反射器

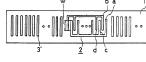
W … 交差幅 L_T … 電極指開隔

ℓ r ···電極幅 n r ···線幅比

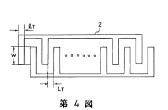
特許出願人 アルプス電気株式会社 同代理人 三 浦 邦 夫 同 松 井 茂

8





36 1 ⊠ 1.0 0 0.5 1.0 7₁



第 3 図

第 2 図